

Miljøreddegørelse

2014

(forkortet udgave)

STEFFCA®

– sealing and service under pressure

Indholdsfortegnelse

Oplysninger om virksomheden.....	3
Ledelsens indledning	3
Beskrivelse af virksomheden	4
Samfundsansvar/CSR rapport	6
Miljømålsætninger	7
Miljøkortlægning	7
Vurdering og prioritering.....	9

Oplysninger om virksomheden

Navn og adresse Steffca A/S
Romsøvej 24
5800 Nyborg

CVR nr. 20 76 85 09

Telefon 65 313102

Mail info@steffca.dk

Web www.steffca.dk

Ansvarlig ledelse Direktør Henrik Nissen

Miljøansvarlig Direktør Henrik Nissen

Antal ansatte 25 pr. 31. december 2014.

Tilsynsmyndighed Nyborg kommune

Steffca har ingen miljøgodkendelser eller spildevandstilladelser.
Steffca har ikke tilsynspligt og er ikke omfattet risikobekendtgørelsen, da
Steffca ikke anvender giftige, brandbare eller miljøfarlige stoffer.

Ledelsens indledning

Steffca er en handels- og produktionsvirksomhed, hvor kundernes tilfredshed er i højsædet, vi har derfor en leveregel der siger: Service, kvalitet og hurtig levering.

På trods af Steffcas produktion ikke er særlig miljøbelastende, er det vort ønske at forbedre os på parameteren forbrug af ressourcer og derved blive så miljørigtig som muligt.

Da vi, som skrevet, hele tiden er på jagt efter forbedringer og besparelser, er det et naturligt skridt at deltage i et miljøsamarbejde under MiljøForum Fyn. Således får vi en systematik, i det arbejde vi udfører på specifikt energibesparelsesområdet. Samtidig mærker vi en øget interesse fra vores større kunder, der udmønter sig i spørgsmål om, hvad vi gør for miljøet, samt hvordan vi tager vores sociale ansvar alvorligt.

Vi er hos Steffca endog meget opmærksomme på, at vi opfører os korrekt både over for hinanden internt samt ikke mindst overfor kunder, leverandører samt diverse myndigheder, vi skal samarbejde med. Alt dette fremgår af vores personalehåndbog, der er udleveres til og gennemgået for medarbejderne.

Da 2 af Steffcas store kunder har ytret ønske om, at Steffca bliver ISO godkendt, vil en eventuel certificering være fokuspunkt i 2016.

Nyborg den 8. september 2015

Mikkel Steffensen
Bestyrelsesformand

Henrik Nissen
Administrerende direktør

Beskrivelse af virksomheden

Steffca A/S blev grundlagt i 1993 af Dorthe og Kurt Steffensen med det formål at levere pakningsløsninger til ovne, kedler og brændeovne til det skandinaviske marked.

Produktudvikling og en ekspansiv udvidelse af produktsortimentet førte i 2005 til udflytning til nye og større lokaler i Nyborg, hvorfra Steffca nu også markedsfører industrielle isoleringsløsninger baseret på moderne tekstilteknologi.

I 2008 overtog Steffca pakningsfabrikken Evi Pak i Esbjerg, og i 2009 blev produktion og lager herfra flyttet til udvidede lokaler på virksomheden i Nyborg.

Et generationsskifte fandt ligeledes sted i 2008, hvor Dorthe og Kurt Steffensen overdrog ledelsen af Steffca A/S til sønnerne Mikkel og Martin.

I 2013 besluttede ejerne at overlade den daglige ledelse til Henrik Nissen, der blev ansat som direktør.

Omsætning og medarbejderantal er steget i takt med udvidelsen af forretningsområdet.

Forretningsområder

Steffca A/S er en dansk handels- og produktionsvirksomhed, der har specialiseret sig i pakninger, svejse- og brandbeskyttelsesafdækninger og isoleringspuder.

Produktprogrammet består bl.a. af:

- Brændeovns pakninger
- Kedelpakninger
- Isoleringsbånd og -klæde
- Maskin pakninger
- Lim og ovnkitprodukter
- Isocare isoleringspuder

Vores betydelige lagerbeholdning og maskinkapacitet gør, at vores kunder aldrig går forgæves, når der er behov for en her og nu leverance, eller hvis der er brug for en skræddersyet pakningsløsning. På vores CNC-styrede skæremaskiner, stansemaskiner og presser producerer vi enkle pakninger såvel som meget komplekse pakninger i materialer som NBR, SBR, EPDM, CR, gummikork, højtryksplader, grafitplader, cellegummi, silikone, viton, polyuretan, vulkollan, polyethylen, nylon, glasklæde, keramisk papir, glasnålefilt, PTFE. Materialevalget er altid nøje afstemt med pakningens placering.

Steffcas højtemperaturklæde og svejseafdækninger leveres ligeledes i en række varianter med forskellige egenskaber.

Isocare isoleringspuder anvendes til isolering af flanger, ventiler, pumper m.m. til steder, hvor sædvanlig kappeisolering er vanskelig at anvende, f.eks. i varmecentraler, produktionslokaler og forsyningsinstallationer. Steffca udarbejder ved opmåling en energiberegning på uisolerede enheder. Beregningen påviser energitabet før og efter isolering af enhederne, og opmålingen er samtidig grundlaget for tegninger af de isoleringspuder, som syes specielt til de pågældende enheder.

Steffcas produktsortiment anvendes inden for brancher som f.eks. kemisk procesindustri, fødevarerindustri, kraftværker, varmegværker, maritime brancher, maskinindustri, offshore industri og mange andre steder.

Det er Steffcas målsætning altid at tilbyde:

Høj service - Høj kvalitet - Hurtig levering

Denne målsætning forudsætter et godt og tæt samarbejde mellem kunde og leverandør, og alle Steffcas leverandører gennemgår derfor en streng kvalitetskontrol for at sikre, at industriens højeste kvalitetskrav og standarder er opfyldt. Når du vælger Steffca som samarbejdspartner, vælger du produkter og råvarer fra verdens førende producenter.

Vision, Mission og Værdier

Vision

- Steffca vil være kendt og anerkendt som den mest pålidelige og største leverandør af pakninger i Norden. Ligeledes vil Steffca altid levere de bedste løsninger inden for pudeisolering.

Mission

- Gennem en løbende dialog med kunderne samt stadig udvikling af produkter vil vi udvikle os til altid at kunne levere de produkter, hvor vi har lagt vores fokus. Således vil vi hele tiden forbedre os både på parametre som leveringssikkerhed som hensynstagen til miljøet. Derudover vil vi til stadighed forsøge at tænke vort sociale ansvar ind i dagligdagen.

Værdier

- Steffca er et firma hvor vi altid behandler hinanden, vores kunder samt andre samarbejdspartnere med respekt. Derudover påtager vi os et ansvar for det nære samfund. Ordentligheden er en meget vigtig del af Steffcas grundlag for vækst, i det vores kunder altid skal kunne stole på os. Vi udnytter ikke andres afhængighed af Steffca til at opnå urimelig vinding.

Samfundsansvar/CSR rapport

Virksomheden er forankret i Nyborg kommune og bestræber sig på at tage såvel et socialt som et samfundsmæssigt ansvar.

Vi bestræber os desuden på at drive vores forretning på en ansvarlig måde.

Vor målsætning med høj kvalitet, service og hurtig levering skulle gerne afspejles i vores værdier, således at vi er ambitiøse og vi udviser respekt såvel over for vores kunder, leverandører og sidst men ikke mindst vores kollegaer. Desuden er en medarbejder hos Steffca pålidelig. Vi holder, hvad vi lover. Medarbejderne hos Steffca har stadig følgende fokuspunkter:

- Vi fokuserer på en bedre kommunikation mellem os alle.
- Vi viser stor forståelse for hinandens forskelligheder
- Vi hjælper hinanden i hverdagen og fokuserer på at forbedre vores arbejds-gange.

Derudover har ledelsen følgende fokuspunkter:

- Følge Steffcas strategi og melde dette ud løbende
- Holde fast i Steffcas kerneområde, således at der ikke bruges unødige ressourcer på perifere produkter.

Derudover er det en vigtig del af Steffca, at lederne fører den åbne dørs politik, således at der aldrig er langt til en samtale, hvis dette skulle være nødvendigt.

Vi opfører os altid korrekt, uanset vi føler os dårligt behandlet af en kunde eller kollega.

Vi agter at holde alle love og regler, der er ingen genveje til en for os bedre løsning.

De aftaler, der indgås på Steffca's vegne, skal overholdes, uanset om de indgås mundtligt eller skriftligt.

Vi accepterer ikke mobning, diskriminering eller anden chikane.

Steffca's ledelse fokuserer på medarbejdernes trivsel både hos Steffca og udenfor. Det sidste bl.a. ved, at der er tegnet sundhedsforsikring for medarbejderne.

Der er indført overskudsdeling, som nu har været gennemført i 2 år. Fordelingen er lige uanset lønniveau og stilling. Og det er ledelsens hensigt at fortsætte denne ordning fremover.

Det er vigtigt for Steffca, at vi er med til at holde gang i lokalsamfundet, bl.a. ved at tilbyde unge, der har svært ved at finde lærerplads, en arbejdspraktik. Det er vores håb, at vi til stadighed kan have én ung ansat. Ligesom det har været en succes for Steffca at have folk i løntilskud. Faktisk er tre af Steffcas medarbejdere startet i løntilskud og efterfølgende blevet fastansat. Desuden har Steffca i 2015 ansat en ung, fra det beskyttede værksted i Nyborg, i et flexjob.

Vi støtter kampen mod kræft gennem Virksomheder med kræft/Kræftens bekæmpelse.

Det sociale ansvar både internt og eksternt er af stor prioritet, hvorfor der arbejdes systematisk med emnet og er en del af Steffca's handleplan.

Miljømålsætninger

Steffcas produktion er ikke miljøbelastende, hvorfor Steffca har valgt at fokusere på de øvrige ressourcer, som virksomheden bruger, idet Steffca ønsker at blive så "grøn" som muligt.

Derudover gennemgås vores produktion løbende for at foretage energibesparelser. Senest i samarbejde med MiljøForum Fyn.

Udover miljøbelastningen arbejdes der også med arbejdsmiljøet samt sikkerheden på Steffca.

Miljøkortlægning

Det har været en sund proces for Steffca og dennes medarbejdere at påbegynde en miljøredegørelse. Det har været positivt at opdage, hvor miljøbevidste og -tænkende medarbejderne er. Der er ikke langt fra snak til handling, når det handler om at ændre vaner, som er til gavn for miljøet – og naturligvis Steffcas økonomi.

I kortlægningen er der arbejdet med flere vinkler. Blandt andet el- og varmeforbrug. Desuden har kemiprodukter også været en prioriteret opgave i Steffcas kortlægning.

Steffca har gennem årene øget medarbejderstaben, fra 5-10 medarbejdere de først mange år til 20 i 2010 og er nu oppe på 25 medarbejdere.

Råvarer

I Steffca's produktion indgår ikke farlige råvarer, hvorfor Steffca har valgt at registrere det råvareforbrug, som er i produktionen, med det formål at optimere produktionen og dermed mindske spild og dermed miljøaffald.

Leverandørkrav

Steffca forventer, at firmaets hoved-underleverandører overholder de respektive landes love. Såfremt vi skulle blive opmærksomme på, at dette ikke er tilfældet vil der gennemføres en dialog med leverandøren, hvis der ikke bliver rettet op efter henvendelse fra os, vil denne leverandør blive taget op til overvejning.

Steffca har aflagt besøg hos vores væsentligste leverandører, uden at bemærke kritisable forhold i produktionen hos de leverandører vi har p.t. vi har afbrudt samarbejdet med en enkelt leverandør grundet kritisable forhold.

Når Steffca modtager varer fra underleverandører kvalitetskontrolleres de enkelte varer. Dette foregår ved stikprøveudtagning, hvorefter disse udtagninger bliver målt og/eller vejede. Såfremt den enkelte vare ikke kan godkendes, vil den samlede sending blive kontrolleret og eventuelt sendt retur til leverandøren

Uønskede stoffer

Steffca registrerer kemikalier i KEMIGuiden for at give overblik over, hvilke kemikalier og uønskede stoffer, som bruges i virksomheden.

For at sikre, at der ikke er uønskede stoffer i virksomhedens råvarer, modtages datablad fra leverandørerne.

Der vil løbende blive evalueret på de produkter, som forefindes i virksomheden og, om muligt, blive fundet bedre og mindre miljøbelastende alternativer.

Affald og genanvendelse

Steffca har i forbindelse med produktionen af pakninger en smule affald. Dette affald sorteres og køres til forbrænding. Der er ingen farlige stoffer i dette materiale. Der er sendt prøver af det gummi, som anvendes til Marius Pedersen, for at få undersøgt, om gummiaffaldet kan genanvendes. Dette er sket tilbage i 2013, hvor der desværre ikke er kommet et svar. Derfor har Steffca nu sendt gummiprøver til en anden aktør på området, og forventer svar i løbet af efteråret 2015. Samtidig påbegyndes en procedure, hvor affaldet vejes inden afskibning til forbrænding, således at Steffca fremadrettet kan måle på det indkøbte materiale og det faktiske forbrug.

Derforuden har Steffca kun ubetydelige mængder af dagrenovation, som køkkenaffald fra kantinen. Papiraffald samt pap, sorteres i separat papir/pap container. Der er på nuværende tidspunkt ikke tal på, hvor meget pap og papir, der bliver kørt til genanvendelse. Mængden af affald er med i Steffca's handleplan for fremtidig at blive undersøgt.

Energi

Den primære ressource i produktionen er el til både maskinparken samt til de kørende trucks. Siden sidste redegørelse er maskinparken forøget, hvorfor det kan forklare den stigning pr. medarbejder, der er i el-forbruget. Der tages, i indkøbet, hensyn til, at maskinerne er så miljøvenlige som muligt.

Der har i forbindelse med opstarten af miljøredegørelsesprocessen været besøg fra MiljøForum Fyn, som har været inde og lave en energiscreening for at vurdere Steffca's energiforbrug. Rapporten viste, at Steffca i forvejen er meget energibesparende, og der kunne umiddelbart kun tilføres en mindre ændring til timer af ventilation til kontorlandskabet – ingen større hverken ændring eller besparelse af energi. Et punkt på handleplanen er, at undersøge muligheden for optimering af brug af kompressorer i produktionen, således at det bliver mere energibesparende.

Som opvarmning benyttes naturgas.

Vand

Øvrige ressourcer som eksempelvis vand, forbruges der i meget begrænsede mængder af i produktionen. Steffcas vandforbrug går fortrinsvis til sanitære forhold.

Luftemissioner

Til udregning af emissioner til luft fra energiforbrug er anvendt nøgletal fra Key2Green for henholdsvis el og naturgas. Tallene kan ses herunder:

Den øgede emission er steget i takt med den stigende omsætning/produktion. Som i perioden 2010-2014 er steget med 10%.

Vurdering og prioritering

Mål frem til 2016

Målene skal ses i lyset af, at vi har fået foretaget en energiscreening af MiljøForum Fyn. Screeningen viser, at Steffca ikke har lavt hængende frugter at høste. På nær en mulighed for bedre styring af ventilationen i kontorarealet er der ifølge rapporten ingen gevinster at hente.

Trods konklusionen om, at der ikke er meget at spare på energien på Steffca, vil det være et mål for alle medarbejdere, at tænke grønt og energibesparende. Procedure og arbejdsgange gennemgås derfor løbende med henblik på en evt. energibesparelse. Målet for energibesparelsen nedjusteres fra 5% til 3%.

Målet bliver, trods justeringer, stadig svært at nå, da Steffca allerede er meget energibesparende. Der er hele tiden fokus på, at gøre tingene mindre og mindre ressourcebelastende. Målet er med til at fastholde dette fokus. Derudover har Steffca et mål om at reducerer affald til forbrænding og i stedet sende dette til genanvendelse. Målet for genanvendelse er 2%.

Følgende punkter er i fokus frem til 2016:

1. Vejning af gummi- og papir/pap affald.
2. Justering af varme i form af varmepumpe

Der er siden sidste miljøredegørelse for 2012 opsat kameraer ved skæremaskinerne, således at den enkelte maskinoperatør via sin mobiltelefon kan se, hvorvidt maskinen er gået i stå og blot forbruger energi. Der er i den forbindelse lavet en tilkalde-ordning, så der kommer én enten og stopper maskinen eller igangsætter den igen.